fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

SW BA622 dwuwrzecionowe centrum obróbcze BA2353, używane



Producent : SW

Numer produktu:
BA2354

Description

Centrum obróbcze	Poziome
Producent	SW
Model	BA 622
Rok produkcji	2018
godziny pracy	38153h

Dane techniczne

- System sterowania: Siemens 840 D SL
- Wersja z 2 niezależnymi osiami Z

Wrzeciono HSK 100 z 375 Nm (2x)

Created on 23.11.2026
Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Silnik wrzeciona! W technologii asynchronicznej AC
- z połączeniem gwiazda-trójkąt
- Zakres prędkości 1 - 10 000 obr.
- Moc (25% cyklu pracy) 30 kW/730 obr.
- Moment obrotowy (25% cyklu pracy) 375 Nm
- Moc znamionowa 20 kW/730 obr.
- Znamionowy moment obrotowy 266 Nm
- Czas rozruchu, 1,70 s (n = 0-10 000 obr./min)
- Zakres przełączania gwiazda - 3000 obr/min - trójkąt
- Średnica łożyska wrzeciona 100 mm
- Układ łożysk przednich 4-krotny T-0-T
- Smarowanie wrzeciona 01-mlnm
- Interfejs narzędzia wał drążony OIN69893-HSK-A100
- Zacisk narzędzia obsługiwany mechanicznie
- Siła zacisku > 46 kN
- Transfer mediów, promieniowy, powietrze czyszczące, sterowanie systemem panewek
- Transfer mediów, centralny, smar chłodzący: emulsja, olej < 80 barów
- Transfer mediów, centralny, MMKS: aerozol < 5 barów

Kompensacja skręcania

Hydrauliczny moduł kompensacyjny dla 4. osi. Stosowany w przypadku urządzeń wrażliwych na skręcanie i obciążeń niecentrycznych. Kompensacyjny moment obrotowy (regulowany) < 450 Nm Stały moment obrotowy 1,8 Nm/bar.

5 oś, 2-krotny napęd bezpośredni

Składająca się z:

- 2 stołów NC z napędem bezpośrednim

2x 0 340 mm (oś C1/C2 lub W1/IN2) zainstalowane we wspólnej belce poprzecznej

- Bezpośredni, absolutny pomiar kąta

- Maksymalne wymiary urządzenia 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Maks. masa urządzenia 2x 120 kg

- Szczytowy moment obrotowy 490 Nm

- Nominalny moment obrotowy 350 Nm

- Maks. prędkość 50 obr.

- Tolerancja położenia bez obciążenia Tp" 1 r:r

- Styczny moment obrotowy 2000 Nm Zaciskany mechanicznie, zwalniany hydraulicznie

Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Moment obciążający 150 Nm

Rozdzielacz obrotowy

- Dla obszarów roboczych 1 i 2 (oś A, lJ)

- Niekontrolowany - uszczelniony olejem

- Rozmiar nominalny NG 5

- Szyna rozdzielacza 10

- Maks. ciśnienie robocze hydrauliki 250 bar

- Maks. Ciśnienie robocze pneumatyki 8 bar (przypisanie połączenia zgodnie ze standardowym planem przypisania)

Przenośnik zgrzebłowy (dwuczęściowy)

(krótkie, połamane wióry, wióry igłowe, wióry odlewnicze, ścier odlewniczy, bez grudek, bez mat)

- Odpowiedni dla wiórów < 100 mm

-
Szerokość przenośnika 1000 mm -

Wysokość wyładunku 1100 mm

- Filtr wody brudnej, sito szczelinowe w= 0,35 mm

- Pompa wody brudnej 400 l/min/ 1,5 bara

- Zawartość pyłu węglowego ok. 0,3 m

Filtracja czynnika chłodzącego przez kompaktowy filtr taśmowy

Pełnoprzepływowe czyszczenie Górny kompaktowy papierowy filtr taśmowy dla emulsji czynnika chłodzącego

- Nominalne natężenie przepływu 400 Vmln

- Nominalna dokładność filtra 25 µm

- Pojemność zbiornika 1,2 m

- Pompa niskociśnieniowa 200 Vmin przy 3 barach

- Pompa wysokociśnieniowa, maks. 75% EO 40 Vmln przy 40 barach

- Wymiennik ciepła do chłodzenia pyłu węglowego przez centralny układ chłodzenia maszyny

Sterowanie pneumatyczne, moduł podstawowy

- Pneumatyczny system sterowania uchwytami reklamowymi lub elementami mocującymi

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Pomiar przepływu - zintegrowana funkcja przedmuchu

- Po 2 sondy dla stołu 1 i 2

- Jednoczesny pomiar po stronie załadunku 2 kontrolek profilu dla stołu 1 lub 2, w zależności od wyboru - Wykrywalna szczelina >/= 0,05 mm, zgodnie z konstrukcją urządzenia

- Wygodna diagnostyka i regulacja za pomocą SW-HMI

- Określone wartości są automatycznie aktywowane przez wybór urządzenia

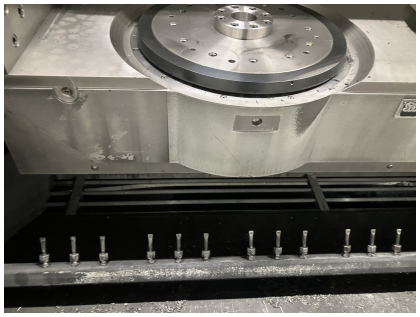
Wykrywanie pęknięcia narzędzia, indukcyjne

Dodatkowy panel sterowania, 19 cali

Kodowanie narzędzia Balluff z kodowaniem chipowym w uchwycie narzędzia.

PROFIBUS dla automatyzacji

Czas dostawy	natychmiast
Cena	na zapytanie






Created on 23.11.2026
Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264





Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.