fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Centrum obróbcze SW BA W06-22 z dwoma wrzecionami, model BA2406, używane



Producent : SW

Numer produktu:
BA2406

Description

Centrum obróbcze	Poziome
Producent	SW
Model	BA W06-22
Rok produkcji	2021
Liczba godzin pracy	ok. 38579 h
Czas pracy wrzeciona	ok. 19 757 h

Dane techniczne

Created on 23.11.2026
Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- System sterowania: Siemens 840 D SL
- Wersja z 2 niezależnymi osiami Z

Wrzeciono HSK 100 o momencie obrotowym 375 Nm (2x)

- Wrzeciono silnikowe! W technologii silników asynchronicznych prądu przemiennego
- z połączeniem gwiazda-trójkąt
- Zakres prędkości obrotowej 1 • 10 000 obr./min
- Moc (cykl pracy 25%) 30 kW/730 obr./min
- Moment obrotowy (cykl pracy 25%) 375 Nm
- Moc znamionowa 20 kW/730 obr./min
- Moment znamionowy 266 Nm
- Czas rozruchu 1,70 s (n = 0–10 000 obr./min)
- Przełączanie zakresu: gwiazda – 3 000 obr./min – trójkąt
- Średnica łożyska wrzeciona 100 mm
- Układ łożysk przednich 4-krotny T-0-T
- Smarowanie wrzeciona: smarowanie 01-mlnmal
- Interfejs narzędziowy: wał drążony OIN69893-HSK-A100
- Mocowanie narzędzia: mechaniczne
- Siła mocowania: > 46 kN
- Przepływ mediów, promieniowy, powietrze czyszczące, sterowanie systemem miski
- Doprowadzenie mediów, centralne, smar chłodzący: emulsja, olej < 80 bar
- Doprowadzenie mediów, centralne, MMKS: aerozol < 5 bar

Kompensacja skręcania

Moduł kompensacji hydraulicznej dla czwartej osi. Stosowany w przypadku urządzeń wrażliwych na skręcanie oraz obciążeń mimośrodowych. Moment kompensacyjny (regulowany) < 450 Nm Stała momentu obrotowego 1,8 Nm/bar.

5. oś, podwójny napęd bezpośredni

W składzie:

- 2 stoły NC z napędem bezpośrednim

2x 0 340 mm (oś C1/C2 lub W1/IN2) zamontowane we wspólnej belce poprzecznej

- Bezpośredni, bezwzględny pomiar kąta

- Maks. wymiary uchwytu 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Maks. masa uchwytu 2 x 120 kg

- Maksymalny moment obrotowy 490 Nm

- Moment obrotowy nominalny 350 Nm

Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Maks. prędkość 50 obr./min

- Tolerancja położenia bez obciążenia Tp" 1 r:r

- Moment styczny 2000 Nm Zacisk mechaniczny, zwolnienie hydrauliczne

- Moment ciężaru 150 Nm

Rozdzielacz obrotowy

- Do obszarów roboczych 1 i 2 (osie A, lJ)

- Nieregulowany - Uszczelniony przed wyciekiem oleju

- Rozmiar nominalny NG 5

- Tor rozdzielacza 10

- Maks. ciśnienie robocze układu hydraulicznego 250 bar

- Maks. Ciśnienie robocze układu pneumatycznego: 8 bar (przyporządkowanie przyłączy zgodnie ze standardowym schematem przyłączeniowym)

Przenośnik zgrzebłowy (dwuczęściowy)

(krótkie, połamane wióry, wióry igiełkowe, wióry odlewnicze, ścier odlewniczy, bez grudek, bez splątanych wiórów)

- Przeznaczony do wiórów < 100 mm

- Szerokość przenośnika 1000

mm – wysokość wyładunku 1100 mm

- Filtr wody zanieczyszczonej, sito szczelinowe w = 0,35 mm

- Pompa wody zanieczyszczonej 400 l/min przy ciśnieniu 1,5 bara

- Zawartość pyłu węglowego ok. 0,3 m

Filtracja płynu chłodzącego za pomocą kompaktowego filtra taśmowego

Czyszczenie przy pełnym przepływie Górny kompaktowy filtr taśmowy z papieru do emulsji płynu chłodzącego

- Nominalne natężenie przepływu 400 Vmln

- Nominalna dokładność filtracji 25 µm

- Pojemność zbiornika 1,2 m

- Pompa niskociśnieniowa 200 Vmin przy 3 barach

- Pompa wysokociśnieniowa, maks. 75% EO 40 Vmln przy ciśnieniu 40 bar

Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Wymiennik ciepła do chłodzenia pyłu węglowego za pośrednictwem centralnego układu chłodzenia maszyny

Sterowanie pneumatyczne, moduł podstawowy

- Pneumatyczny układ sterowania elementami mocującymi lub elementami zaciskowymi

- Pomiar przepływu – zintegrowana funkcja przedmuchiwania

- Po 2 sondy dla stołu 1 i 2

- Jednoczesny pomiar po stronie załadowczej 2 regulatorów profilu dla stołu 1 lub 2, zgodnie z wyborem - Wykrywalna szczelina >/= 0,05 mm, zgodnie z konstrukcją urządzenia

- Wygodna diagnostyka i regulacja za pomocą SW-HMI

- Ustalone wartości są automatycznie aktywowane w zależności od wyboru urządzenia

Wykrywanie pęknięcia narzędzia, indukcyjne

Dodatkowy panel sterowania, 19 cali

Kodowanie narzędzi Balluff z kodowaniem chipowym w uchwycie narzędziowym.

PROFIBUS do automatyki

Termin dostawy	natychmiast
Cena	na zapytanie







Created on 23.11.2026
Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264









Created on 23.11.2026
Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.