fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

SW BA 622 – dwowrzecionowe centrum obróbcze 2Z BA2402, używane



Producent : SW

Numer produktu:
BA2402

Description

SW BA 622 to poziome, dwuwrzecionowe, 5-osiowe centrum obróbcze (2Z z niezależnymi osiami Z) firmy Schwäbische Werkzeugmaschinen, przeznaczone do precyzyjnej i wydajnej produkcji seryjnej skomplikowanych elementów.

Dzięki dużej mocy napędów i uchwytom narzędziowym HSK-A100 dwuwrzecionowe, 5-osiowe centrum obróbcze SW BA 622 (Schwäbische Werkzeugmaschinen) nadaje się przede wszystkim do obróbki materiałów metalowych w produkcji seryjnej.

Należą do nich:

- Aluminium i stopy metali lekkich
- Żeliwo (żeliwo szare / żeliwo sferoidalne)
- Stal i stopy stali

Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Tytan i stopy specjalne (w zależności od określonej dynamiki wrzeciona)

Centrum obróbcze	Poziome
Producent	SW
Model	BA 622 - 2Z
Rok produkcji	2015
godziny pracy	h

Dane techniczne

- System sterowania: Siemens 840 D SL
- Wersja z 2 niezależnymi osiami Z
- Wrzeciono HSK 100 o momencie obrotowym 375 Nm (2x)
- Zakres roboczy (skoki)
- Oś X: 600 mm
- Oś Y: 600 mm
- Oś Z: 600 mm (dwa niezależne wrzeciona osi Z)
- Odległość między osiami wrzecion: 600 m
- System sterowania: sterownik CNC Siemens Sinumerik 840D sl

Wrzeciona główne (2)

- Zakres prędkości obrotowej: 1 – 10 000 min^{-1} (opcjonalnie do 12 500 lub 17 500 min^{-1})
- Moc napędu: ok. 28 kW do 30 kW (przy 25% cyklu pracy)
- Moment obrotowy: ok. 340 Nm do 375 Nm (przy 25% cyklu pracy)
- Uchwyt narzędziowy: HSK-A100 (opcjonalnie HSK-A63 / HSK-A80)
- Oś obrotowe NC / konstrukcja 5-osiowa
- Osie obrotowe: 2 stoły NC z napędem bezpośrednim (zintegrowana obróbka wahadłowa / wspólny suwak poprzeczny)
- System pomiarowy: bezpośredni, absolutny pomiar kątowy
- Maks. wymiary uchwytu: ok. Ø 600 x 225 mm
- Maks. waga jednego uchwytu: 120 kg
- Maksymalny moment obrotowy osi obrotowej: 490 Nm

Termin dostawy	natychmiast
Cena	na zapytanie

Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

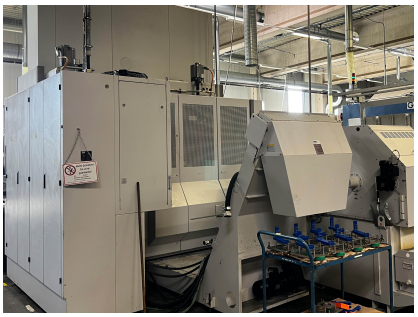












Created on 19.11.2026
Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.