

## Grob G550 - 5-osiowe uniwersalne centrum obróbcze BA2404, używane



**Producent :** Grob

**Numer produktu:**  
BA2404

### Description

| Centrum obróbcze              | Uniwersalne |
|-------------------------------|-------------|
| Producent                     | Grob        |
| Model                         | G550        |
| Rok produkcji                 | 2013        |
| godziny pracy                 | 91 137 h    |
| Liczba godzin pracy wrzeciona | 5264 h      |

| Centrum obróbcze | Uniwersalne                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Opis             | Stół uchylny-obrotowy (oś NB)<br>Zintegrowany układ chłodzenia z regulacją temperatury chłodziwa i przenośnikiem wiórów<br>Zintegrowany zespół hydrauliczny<br>Agregat chłodzący wrzeciona, stołu obrotowego (oś B) oraz szafy sterowniczej |

| Dane techniczne                                  |                                                                                                     |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| System sterowania                                | SIEMENS SINUMERIK 840D si MDynamics                                                                 |
| Odległość wrzeciona                              | mm                                                                                                  |
| Skok w osi X                                     | 800 mm                                                                                              |
| Przesuw w osi Y                                  | 1020 mm                                                                                             |
| Przesuw w osi Z                                  | 970 mm                                                                                              |
| Maks. prędkość szybkiego przesuwu w osiach X/Y/Z | 65/50/80 m/min                                                                                      |
| Magazyn narzędzi                                 | Magazyn dwutarczowy HSK-A100 z 60 (2x30) pozycjami narzędziowymi oraz ramieniem do wymiany narzędzi |
| Dodatkowy magazyn narzędzi                       | Pomocniczy magazyn narzędzi TM167 na 167 narzędzi                                                   |
| Maks. długość narzędzia                          | 465                                                                                                 |

## Opcje

### Zmienne palet / Palety / Opcje mocowania

System wymiany palet

Automatyczny zmieniacz 2 palet z pozycją spoczynkową:

- 2 palety o wymiarach 630 × 630 mm, z siatką otworów
- system mocowania w punkcie zerowym na stole obrotowym (oś B)
- Rozdzielacz obrotowy na stole obrotowym (oś B)
  - cztery mechanizmy sprzęgające z dyszami czyszczącymi w górnej części stołu obrotowego
- sześć mechanizmów sprzęgających z dyszami czyszczącymi w stanowisku obrabianego elementu
- dodatkowy układ hydrauliczny

Rozdzielacz obrotowy w stole obrotowym osi B:

- Hydrauliczny system mocujący z czterema przyłączami płynów
- Zestaw pneumatyczny z czterema przyłączami płynów

Rozdzielacz obrotowy w stole obrotowym osi A:

- Hydrauliczny system mocujący z sześcioma przyłączami płynów
- Zestaw pneumatyczny z sześcioma przyłączami płynów

Mocowanie palety i obrabianego przedmiotu na stole obrotowym (oś B) Konfiguracja:

- system mocowania w punkcie zerowym
- bez palet

Drzwi komory ustawczej:

- Automatyczne otwieranie/zamykanie w systemach automatycznego załadunku i rozładunku
- Automatyczne otwieranie/zamykanie do ręcznego załadunku i rozładunku

Warianty wrzeciona głównego:

- Wrzeciono z napędem silnikowym HSK-A63, 35/47 Nm<sup>1</sup>; 18 000 obr./min

Interfejs narzędziowy SK 40:

- Wrzeciono z napędem SK 40, 160/223 Nm<sup>1</sup>; 16 000 obr./min

Uwaga: Ze względu na większą średnicę wrzeciona w magazynie z tarczą pobierającą można umieścić maksymalnie 50 miejsc!

Interfejs narzędziowy HSK-A100:

- Wrzeciono z napędem HSK-A100, 262/340 Nm<sup>1</sup>; 10 000 obr./min
- Wrzeciono z napędem HSK-A100, 470/575 Nm<sup>1</sup>; 9 000 obr./min

Diagnostyka wrzeciona GROB-5 GSD:

- Heidenhain iTNC 530: Pełen zakres funkcji smarT.NC dla iTNC 530, import plików DXF
- Optymalizacja kinematyki maszyny za pomocą KinematicOpt
- Monitorowanie kolizji za pomocą DCM Collision

## **SIEMENS SINUMERIK 8400 si**

Optymalizacja kinematyki maszyny za pomocą cyklu 996

## **Akcesoria do kinematyki maszyn pomiarowych**

Zestaw kinematyki 5-osiowej (Premium)

## Akcesoria

- Urządzenie do czyszczenia narzędzi
- Kodowanie narzędzi
- Elektromechaniczny system pomiaru długości narzędzi (GROB)
- Laserowy system pomiarowy do monitorowania narzędzi (BLUM)
- Przygotowanie do pracy z sondą (M&H, Renishaw, Heidenhain)

## Specyfikacja

- Sonda na podczerwień z odbiornikiem:
- Sonda na podczerwień z odbiornikiem, M&H
- Sonda na podczerwień z odbiornikiem, Renishaw
- Sonda na podczerwień z odbiornikiem, Heidenhain
- Doprowadzenie sprężonego powietrza przez środek wrzeciona
- Zewnętrzne zasilanie sprężonym powietrzem
- Bezstopniowa regulacja ciśnienia (4-38 bar) z możliwością programowania dla narzędzi z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa (IKZ)
- Przełączalne ciśnienie chłodziwa dla zewnętrznych dysz chłodzących
- Pistolet do przepłukiwania
- Pistolet do przedmuchiwania
- Ręczny panel sterowania (SIEMENS HT8)
- Elektroniczne pokrętko HR 420 (HEIDENHAIN) Panel sterowania HMO (FANUC)
- Kołnierz do centralnego odciągania z obszaru roboczego Lampka sygnalizacyjna stanu maszyny
- Rozbudowany układ chłodzenia, 80 bar
- Przenośnik taśmowy na zawiasach

## Drzwi obszaru roboczego:

- Automatyczne otwieranie/zamykanie dla automatycznych systemów załadunku i rozładunku
- Automatyczne otwieranie/zamykanie do ręcznego załadunku i rozładunku

## Pakiet dynamiczny: HSK-A63 i SK 40:

- Oś X: 90 m/min, przyspieszenie do 8 m/s<sup>2</sup>
- Oś Z: 80 m/min, do 13 m/s<sup>2</sup>

Termin dostawy

natychmiast

Cena

na zapytanie

