fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Centrum obróbcze SW BA 622 z dwoma wrzecionami, model BA2403, używane



Producent : SW

Numer produktu:
BA2403

Description

Centrum obróbcze	Poziome
Producent	SW
Model	BA 622
Rok produkcji	2018
godziny pracy	57 842 h
godziny pracy wrzeciona	21 636 h

Dane techniczne

Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- System sterowania: Siemens 840 D SL
- Wersja z 2 niezależnymi osiami Z

Wrzeciono HSK 100 o momencie obrotowym 375 Nm (2x)

- Zakres ruchu (obszar roboczy): X: 600 mm, Y: 600 mm, Z: 500 mm
- Magazyn narzędzi: 96 (2x48)
- Wrzeciono silnikowe! W technologii asynchronicznej prądu przemiennego
- z podłączeniem gwiazda-trójkąt
- Zakres prędkości obrotowej 1 • 10 000 obr./min
- Moc (cykl pracy 25%) 30 kW/730 obr./min
- Moment obrotowy (cykl pracy 25%) 375 Nm
- Moc znamionowa 20 kW/730 obr./min
- Moment znamionowy 266 Nm
- Czas rozruchu: 1,70 s (n = 0–10 000 obr./min)
- Przełączanie układu połączeń: gwiazda – 3 000 obr./min – trójkąt
- Średnica łożyska wrzeciona 100 mm
- Układ łożysk przednich: 4-krotny T-0-T
- Smarowanie wrzeciona: smarowanie 01-mlnmal
- Interfejs narzędziowy: wał drążony OIN69893-HSK-A100
- Mechaniczny system mocowania narzędzia
- Siła mocowania > 46 kN
- Przepływ mediów, promieniowy, powietrze czyszczące, sterowanie systemem miski
- Doprowadzenie mediów, centralne, smar chłodzący: emulsja, olej < 80 bar
- Doprowadzenie mediów, centralne, MMKS: aerozol < 5 bar

Kompensacja skręcania

Hydrauliczny moduł kompensacji dla 4. osi. Stosowany w urządzeniach wrażliwych na skręcanie oraz przy obciążeniach niecentrycznych. Moment kompensacyjny (regulowany) < 450 Nm Stała momentu obrotowego 1,8 Nm/bar.

Oś piąta, podwójny napęd bezpośredni

Składa się z:

- 2 stoły NC z napędem bezpośrednim

2 x 0 340 mm (oś C1/C2 lub W1/IN2) zamontowane we wspólnej belce poprzecznej

- Bezpośredni, bezwzględny pomiar kąta

- Maks. wymiary uchwytu: 2 x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Maks. ciężar uchwytu: 2 x 120 kg

- Maksymalny moment obrotowy 490 Nm

Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Moment obrotowy nominalny: 350 Nm

- Maksymalna prędkość obrotowa: 50 obr./min

- Tolerancja położenia bez obciążenia Tp" 1 r:r

- Moment styczny 2000 Nm Zaciskany mechanicznie, zwalniany hydraulicznie

- Moment ciężaru 150 Nm

Rozdzielacz obrotowy

- Do obszarów roboczych 1 i 2 (osie A, lJ)

- Nieregulowany - Uszczelniony przed wyciekiem oleju

- Rozmiar nominalny NG 5

- Tor rozdzielacza 10

- Maks. ciśnienie robocze układu hydraulicznego 250 bar

- Maks. ciśnienie robocze układu pneumatycznego: 8 bar (przyporządkowanie przyłączy zgodnie ze standardowym schematem przyłączeń)

Przenośnik zgrzebłowy (dwuczęściowy)

(krótkie, łamane wióry, wióry igiełkowe, wióry odlewnicze, ścier odlewniczy, bez grudek, bez splątanych wiórów)

- Nadaje się do wiórów o długości poniżej 100 mm

- Szerokość przenośnika 1000 mm

- Wysokość wyładunku 1100 mm

- Filtr wody brudnej, sito szczelinowe o szerokości szczelin 0,35 mm

- Pompa wody zanieczyszczonej 400 l/min / 1,5 bar

- Zawartość pyłu węglowego ok. 0,3 m

Filtracja czynnika chłodzącego za pomocą kompaktowego filtra taśmowego

Czyszczenie przy pełnym przepływie Najlepszy kompaktowy filtr taśmowy z papierem do emulsji chłodzącej

- Nominalne natężenie przepływu 400 Vmln

- Nominalna dokładność filtracji 25 µm

- Pojemność zbiornika 1,2 m

- Pompa niskociśnieniowa 200 Vmin przy 3 bar

Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Pompa wysokociśnieniowa, maks. 75% EO: 40 Vmln przy 40 bar

- Wymiennik ciepła do chłodzenia pyłu węglowego za pośrednictwem centralnego układu chłodzenia maszyny

Sterowanie pneumatyczne, moduł podstawowy

- Pneumatyczny układ sterowania do uchwytów nośników reklamowych lub elementów zaciskowych

- Pomiar przepływu - Zintegrowana funkcja przedmuchiwania

- Po 2 sondy dla tabeli 1 i 2

- Jednoczesny pomiar po stronie załadunku 2 regulatorów profilu dla tabeli 1 lub 2, zgodnie z wyborem - Wykrywalna szczelina >/= 0,05 mm, zgodnie z konstrukcją urządzenia

- Wygodna diagnostyka i regulacja za pomocą oprogramowania SW-HMI

- Ustalone wartości są automatycznie aktywowane w zależności od wyboru urządzenia

Wykrywanie pęknięcia narzędzia, indukcyjne

Dodatkowy panel sterowania, 19 cali

Kodowanie narzędzi Balluff z kodowaniem chipowym w uchwycie narzędziowym.

PROFIBUS do automatyki

Termin dostawy	natychmiast
Cena	na zapytanie

Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.

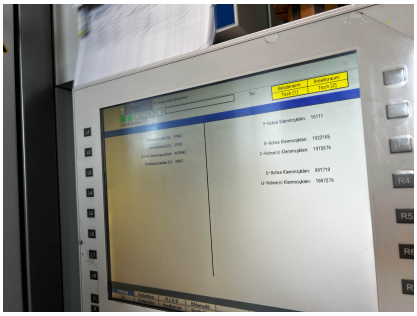
FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264











Created on 20.11.2026
Zastrzega się możliwość zmian w opisie technicznym i wcześniejszej sprzedaży.