

Centrum obróbcze SW BA 622 z dwoma wrzecionami, model BA2403, używane



Producent : SW

Numer produktu:
BA2403

Description

Centrum obróbcze	Poziome
Producent	SW
Model	BA 622
Rok produkcji	2018
godziny pracy	57 842 h
godziny pracy wrzeciona	21 636 h

Dane techniczne

- System sterowania: Siemens 840 D SL
- Wersja z 2 niezależnymi osiami Z

Wrzeczono HSK 100 o momencie obrotowym 375 Nm (2x)

- Zakres ruchu (obszar roboczy): X: 600 mm, Y: 600 mm, Z: 500 mm
- Magazyn narzędzi: 96 (2x48)
- Wrzeczono silnikowe! W technologii asynchronicznej prądu przemienne
- z podłączeniem gwiazda-trójkąt
- Zakres prędkości obrotowej 1 • 10 000 obr./min
- Moc (cykl pracy 25%) 30 kW/730 obr./min
- Moment obrotowy (cykl pracy 25%) 375 Nm
- Moc znamionowa 20 kW/730 obr./min
- Moment znamionowy 266 Nm
- Czas rozruchu: 1,70 s (n = 0–10 000 obr./min)
- Przełączanie układu połączeń: gwiazda – 3 000 obr./min – trójkąt
- Średnica łożyska wrzeczona 100 mm
- Układ łożysk przednich: 4-krotny T-0-T
- Smarowanie wrzeczona: smarowanie 01-mInmal
- Interfejs narzędziowy: wał drążony DIN69893-HSK-A100
- Mechaniczny system mocowania narzędzia
- Siła mocowania > 46 kN
- Przepływ mediów, promieniowy, powietrze czyszczące, sterowanie systemem miski
- Doprowadzenie mediów, centralne, smar chłodzący: emulsja, olej < 80 bar
- Doprowadzenie mediów, centralne, MMKS: aerozol < 5 bar

Kompensacja skręcania

Hydrauliczny moduł kompensacji dla 4. osi. Stosowany w urządzeniach wrażliwych na skręcanie oraz przy obciążeniach niecentrycznych. Moment kompensacyjny (regulowany) < 450 Nm Stała momentu obrotowego 1,8 Nm/bar.

Oś piąta, podwójny napęd bezpośredni

Składa się z:

- 2 stoły NC z napędem bezpośrednim
- 2 x 0 340 mm (oś C1/C2 lub W1/IN2) zamontowane we wspólnej belce poprzecznej
- Bezpośredni, bezwzględny pomiar kąta
- Maks. wymiary uchwytu: 2 x 0 600 x 225 mm (400 mm)
- Maks. ciężar uchwytu: 2 x 120 kg
- Maksymalny moment obrotowy 490 Nm

- Moment obrotowy nominalny: 350 Nm
- Maksymalna prędkość obrotowa: 50 obr./min
- Tolerancja położenia bez obciążenia Tp" 1 r:r
- Moment styczny 2000 Nm Zaciskany mechanicznie, zwalniany hydraulicznie
- Moment ciężaru 150 Nm

Rozdzielacz obrotowy

- Do obszarów roboczych 1 i 2 (osie A, Ij)
- Nieregulowany - Uszczelniony przed wyciekami oleju
- Rozmiar nominalny NG 5
- Tor rozdzielacza 10
- Maks. ciśnienie robocze układu hydraulicznego 250 bar
- Maks. ciśnienie robocze układu pneumatycznego: 8 bar (przyporządkowanie przyłączy zgodnie ze standardowym schematem przyłączy)

Przenośnik zgrzeblowy (dwuczęściowy)

(krótkie, łamane wióry, wióry igiełkowe, wióry odlewnicze, ścier odlewniczy, bez grudek, bez splątanych wiórów)

- Nadaje się do wiórów o długości poniżej 100 mm
- Szerokość przenośnika 1000 mm
- Wysokość wyładunku 1100 mm
- Filtr wody brudnej, sito szczelinowe o szerokości szczelin 0,35 mm
- Pompa wody zanieczyszczonej 400 l/min / 1,5 bar
- Zawartość pyłu węglowego ok. 0,3 m

Filtracja czynnika chłodzącego za pomocą kompaktowego filtra taśmowego

Czyszczenie przy pełnym przepływie Najlepszy kompaktowy filtr taśmowy z papierem do emulsji chłodzącej

- Nominalne natężenie przepływu 400 Vmln
- Nominalna dokładność filtracji 25 µm
- Pojemność zbiornika 1,2 m
- Pompa niskociśnieniowa 200 Vmin przy 3 bar

- Pompa wysokociśnieniowa, maks. 75% EO: 40 Vmln przy 40 bar
- Wymiennik ciepła do chłodzenia pyłu węglowego za pośrednictwem centralnego układu chłodzenia maszyny

Sterowanie pneumatyczne, moduł podstawowy

- Pneumatyczny układ sterowania do uchwytów nośników reklamowych lub elementów zaciskowych
- Pomiar przepływu - Zintegrowana funkcja przedmuchiwania
- Po 2 sondy dla tabeli 1 i 2
- Jednoczesny pomiar po stronie załadunku 2 regulatorów profilu dla tabeli 1 lub 2, zgodnie z wyborem - Wykrywalna szczelina $\geq 0,05$ mm, zgodnie z konstrukcją urządzenia
- Wygodna diagnostyka i regulacja za pomocą oprogramowania SW-HMI
- Ustalone wartości są automatycznie aktywowane w zależności od wyboru urządzenia

Wykrywanie pęknięcia narzędzia, indukcyjne

Dodatkowy panel sterowania, 19 cali

Kodowanie narzędzi Balluff z kodowaniem chipowym w uchwycie narzędziowym.

PROFIBUS do automatyki

Termin dostawy

natychmiast

Cena

na zapytanie

