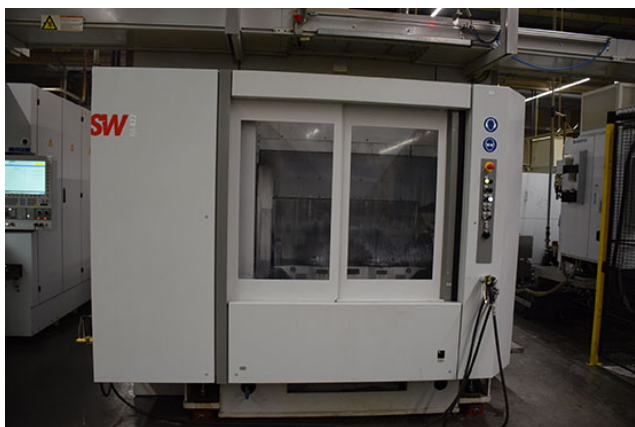


SW BA 422 - 5-osiowe centrum obróbcze z dwoma wrzecionami

BA2414, używane



Producent : SW

Numer produktu:
BA2414

Description

Centrum obróbcze	Poziome
Producent	SW
Model	BA 422
Rok produkcji	2020
Liczba godzin pracy	ok. 44508 h
Liczba godzin pracy wrzeciona	ok. 23 460 h

Dane techniczne

- System sterowania: Siemens 840 D SL

- Wersja z 2 niezależnymi osiami Z
- Zwiększenie prędkości obrotowej wrzeciona roboczego o 2x do 1-17 500 obr./min
- Wersja z 2 niezależnymi osiami Z
- 2 podpory mostka mocującego
- Pompa wysokociśnieniowa 70 bar
Modernizacja pompy do 70 bar / 49 l/min / 11 kW
w tym bezstopniowa regulacja ciśnienia
sterowana za pomocą programu CNC
- Automatyczny cykl płukania komory załadowniczej
- dla przedmiotu obrabianego / uchwytu w komorze załadowniczej
- za pomocą funkcji M-Funklion i przycisków
- Samodzielna chłodziarka
Centralna jednostka chłodząca dla układu chłodzenia
do chłodzenia emulsji,
przy temperaturze otoczenia <45°C
- Automatyczne drzwi załadownicze (w kształcie litery I),
komora załadunkowa otwarta od góry
- Sterowanie położeniem, moduł podstawowy
- Monitorowanie żywotności narzędzi i automatyczny dobór narzędzi zamiennych
- Indukcyjne wykrywanie pęknięcia narzędzia

h3>1. Zakresy ruchu (osie)

- Oś X: 400 mm
- Oś Y: 500 mm (z możliwością przedłużenia do 775 mm)
- Oś Z: 425 mm (z niezależnymi osiami Z dla każdego wrzeciona)

2. Zespół wrzecion

- Liczba wrzecion: 2 (rozmieszczone poziomo)
- Odległość między wrzecionami: 400 mm
- Uchwyt narzędziowy: HSK-A63
- Prędkość obrotowa wrzeciona: standardowy zakres od 1 do 17 500 min⁻¹
- Moc i moment obrotowy: w zależności od typu wrzeciona (np. do 27 kW / 200 Nm lub do 45 kW / 125 Nm)

3. Dynamika i prędkość posuwu

- Przesuw szybki (X / Y / Z): ok. 55 / 70 / 70 m/min (w niektórych nowszych lub innych konfiguracjach do 100 m/min)
- Maks. przyspieszenie (X / Y / Z): ok. 8 / 8 / 12 m/s² (różni się w zależności od generacji i modelu)
- Siła posuwu (X / Y / Z): 15 000 / 15 000 / 12 000 N

4. Stoły i palety

- System stołów: Obrótowe stoły planetarne (2 lub 4 satelity z napędami momentowymi)
- Nośność: 2 × 450 kg (na satelitę/stół)

5. Magazyn narzędzi

- Typ magazynu: system typu „pick-up”, z możliwością modułowej rozbudowy
- Liczba miejsc na narzędzia: standardowo od 2 × 36 miejsc (z możliwością rozbudowy do większej pojemności, np. 2 × 60 lub więcej)
- Maks. waga narzędzia: 10 kg
- Maks. średnica narzędzia: 80 mm (lub 160 mm, jeśli sąsiednie pozycje są wolne)
- Maks. długość narzędzia: 300 mm

6. Automatyzacja

Przenośnik skrobakowy Knoll 800 K-1

- Nadaje się do wiórów o długości < 100 mm
- Szerokość przenośnika 800 mm
- Wysokość zrzutu 1100 mm
- Pompa ściekowa 400 l/min
- Pojemność chłodziwa ok. 0,3 m³

Knoll PW100/100 -710 - kompaktowy filtr pasmowy

7. Wymiary i masa

- Masa maszyny: ok. 14 500 kg (do 18 000 kg w zależności od wyposażenia dodatkowego i konfiguracji)

Termin dostawy

natychmiast

Cena

na zapytanie

